

**REGISTRO NACIONAL DE INSTALADORES, MANTENEDORES Y CERTIFICADORES DE ASCENSORES, TANTO VERTICALES COMO INCLINADOS O FUNICULARES, MONTACARGAS Y ESCALERAS O RAMPAS MECANICAS. D. S. 22 de (V y U) de 09/06/2010 Y SUS MODIFICACIONES POSTERIORES**

**CERTIFICADO DE INSCRIPCION VIGENTE**

N° **0400**

ROL: **13-0085**

RUT.: **76.199.142-6**

Certifico que:

**Sr.(es). (Empresa), ANGLASCENSORES INNOVACIÓN VERTICAL LIMITADA.,** con domicilio en **Armada Nacional N° 6522, Comuna de Lo Espejo,** tiene su inscripción **vigente** en el **REGISTRO NACIONAL DE, INSTALADORES, MANTENEDORES Y CERTIFICADORS DE ASCENSORES, TANTO VERTICALES COMO INCLINADOS O FUNICULARES, MONTACARGAS Y ESCALERAS O RAMPAS MECANICAS** del Ministerio de Vivienda y Urbanismo, encontrándose habilitada para operar como:

**REGISTRO DE:**

**MANTENEDOR**

**CATEGORÍA ÚNICA**

---

Actualización anual de antecedentes expira el: **16/02/2022**

Sanciones aplicadas al inscrito: No Informadas

Se otorga el presente certificado, a petición del interesado, para ser presentado en:

**A CLIENTES CON CONTRATO DE MANTENCIÓN**

\*VIGENCIA 60 DÍAS,

hasta el: **16/07/2021**

**JEFE REGIONAL DEL REGISTRO**

Importante:

\*La validez del presente certificado se extiende por 60 días, dependiendo de la vigencia del resto de los antecedentes y su fecha de emisión.

La autenticidad de este documento puede ser verificada solicitando la copia del correo electrónico a través del cual el funcionario de la Seremi de Vivienda y Urbanismo RM remitió el certificado. Además, el estado de Vigencia de la empresa puede verificarse directamente, visitando la página web <https://proveedores tecnicos.minvu.gob.cl/>, seleccionar la pestaña REGISTROS TÉCNICOS y luego NOMINA DE ASCENSORES.